



FICHA TÉCNICA



PRIMETEK EXT

MASSA EM PASTA PRONTO A UTILIZAR DE CAPA FINA, PARA PAREDES INTERIORES/EXTERIORES. TEXTURA LISA

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

BALDE DE 1,5 KG - PAS04012; CAIXA COM 8 UNIDADES X1,5KG - PAS04013; BALDE DE 5KG - PAS04006; BALDE DE 25KG - PAS04007

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO/UTILIZAÇÃO

MASSA EM PASTA PRONTA A UTILIZAR, DE CAPA FINA, PARA EFETUAR O REVESTIMENTO/REGULARIZAÇÃO DE PAREDES E TETOS SITUADOS EM AMBIENTES INTERIORES E EXTERIORES. TEXTURA FINA E LISA. APLICAÇÃO MANUAL. EXEMPLOS DE APLICAÇÃO: REPARAÇÃO DE FISSURAS; RASGOS E GOLPES; ALISAR SUPORTES COM RELEVOS/TEXTURADOS; RENOVAÇÃO DE SUPORTES VELHOS; FECHO DE POROS DA MADEIRA; NIVELAMENTO E PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE PARA RECEBER O ACABAMENTO DECORATIVO FINAL.

PROPRIEDADES

PASTA COM BOA TRABALHABILIDADE, FÁCIL DE ALISAR E LIXAR. TEM BOA ADERÊNCIA AO SUPORTE E NA APLICAÇÃO NÃO ENROLA; PERMITE UM ACABAMENTO EXTREMAMENTE FINO, MACIO E RESISTENTE, A APLICAÇÃO MANUAL, COM ESPÁTULA/LIÇOSA METÁLICA INOX. COR BRANCA.

COMPOSIÇÃO

PASTA COMPOSTA POR LIGANTES ORGÂNICOS, CARGAS MINERAIS FINAS SELECIONADAS E ADITIVOS ESPECÍFICOS, EM MEIO AQUOSO.

SUPORTE

ALVENARIA DE BETÃO RUGOSO, REBOCOS CIMENTÍCIOS E GESSO.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS, SAIS, FUNGOS OU DE QUALQUER TIPO DE MATÉRIA QUE POSSA DIFICULTAR A ADERÊNCIA DA PASTA AO SUPORTE;
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE E, EM CASO DE DUREZA DUVIDOSA, EROSÃO, MATERIAIS SOLTOS, SUPORTES VELHOS COM EMPOLAMENTOS, REVESTIMENTOS COM FRACA ADERÊNCIA E OCOS, PROCEDER À REMOÇÃO TOTAL ATÉ CHEGAR AO INTERIOR COM CONSISTÊNCIA. REVESTIR O SUPORTE COM REBOCO NOVO ADEQUADO.
- VERIFICAR A PLANIMETRIA E VERTICALIDADE DOS PARAMENTOS. PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS. A PASTA PERMITE APENAS UMA ESPESSURA MÁXIMA DE 2MM, PELO QUE SE DEVE UTILIZAR UM REBOCO DE ENCHIMENTO APROPRIADO;
- EM SUPORTES QUE APRESENTAM PÓ PERMANENTE, QUE TÊM AREIAS SOLTAS (VERIFICAÇÃO FEITA COM A PASSAGEM DA MÃO SOBRE O SUPORTE) E BETÃO LISO, APLICAR UM PRIMÁRIO DE FIXAÇÃO E/OU PONTE DE UNIÃO; GESSOS E ESTUQUES "VIDRADOS", PROCEDER À LIXAGEM DA SUPERFÍCIE.
- A HUMIDADE DO SUPORTE DEVERÁ SER INFERIOR A 5%.
- RESPEITAR O TEMPO DE CURA E DE ESTABILIZAÇÃO DAS ARGAMASSAS DO SUPORTE;
- EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (POR EX: BETÃO/TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇAS DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL;
- ELIMINAR TODAS AS INFILTRAÇÕES DE ÁGUA, INCLUSIVE A HUMIDADE ASCENDENTE DOS PARAMENTOS; O SUPORTE DEVE ESTAR SECO
- SUPORTES COM GRANDE ABSORÇÃO OU ABSORÇÃO IRREGULAR, DEVE-SE UTILIZAR UM PRIMÁRIO REGULADOR;
- ISOLAR E PROTEGER PARAMENTOS E PEÇAS METÁLICAS FERROSAS PARA EVITAR A CORROSÃO;
- AS FISSURAS SUPERIORES A 2MM E FISSURAS ESTRUTURAIS DEVEM SER ABERTAS, LIMPAS E O FECHO É FEITO COM PRIMÁRIO PONTE DE UNIÃO + MASTIC (ACRÍLICO) OU REBOCO DE REPARAÇÃO;

PRODUTOS PRIMEFIX RECOMENDADOS PARA REPARAÇÃO DO SUPORTE:

PRIMECRYL- PLUS – PRIMÁRIO ACRÍLICO PONTE DE UNIÃO/PROMOTOR DE ADERÊNCIA

PRIMECRYL – PRIMÁRIO FIXADOR/REGULADOR

PRIMETHERM CINZA/BRANCO – REBOCO DE REPARAÇÃO MELHORADO PARA BARRAMENTO E REPOSIÇÃO COSMÉTICA. FECHO DE FISSURAS SUPERIORES A 2MM.

PRIMEPLASTER-PLUS – REBOCO DE ENCHIMENTO/ACABAMENTO AREADO, MELHORADO.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- EVITAR A APLICAÇÃO SOBRE SUPORTES QUE SE APRESENTAM QUENTES, COM HUMIDADE PERMANENTE OU MOLHADOS.
- EVITAR A APLICAÇÃO EM PERÍODOS DE CALOR E EXPOSIÇÃO SOLAR INTENSA (ACIMA DOS 30º) E PERÍODOS FRIOS (ABAIXO DE 5ºC);
- NA APLICAÇÃO EFETUAR O APERTO DA PASTA;
- RESPEITAR AS JUNTAS DA DILATAÇÃO;



FICHA TÉCNICA



PRIMETEK EXT

MASSA EM PASTA PRONTO A UTILIZAR DE CAPA FINA, PARA PAREDES INTERIORES/EXTERIORES. TEXTURA LISA

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- PRODUTO EM PASTA PRONTO A UTILIZAR;
- HOMOGENEIZAR O PRODUTO ANTES DE INICIAR A APLICAÇÃO;
- PROCEDER À PREPARAÇÃO DO SUPORTE;
- BARRAMENTO DE SUPERFÍCIES:
PROCEDER PREVIAMENTE AO ENCHIMENTO DE FISSURAS, FUROS E RELEVOS. DEIXAR SECAR.
COM ROLO E ESPÁTULA METÁLICA: APLICAR A PASTA COM ROLO NA DIREÇÃO VERTICAL. ALISAR COM A ESPÁTULA METÁLICA.
COM ESPÁTULA METÁLICA: APLICAR A PASTA NA DIREÇÃO VERTICAL DE BAIXO PARA CIMA, UNIFORMEMENTE.
A ESPESSURA DA CAMADA E NÃO DEVE ULTRAPASSAR OS 2MM. PODE-SE EFETUAR UMA 2ª CAMADA, LOGO QUE A 1ª ESTEJA SECA.
APÓS A APLICAÇÃO E COM O REVESTIMENTO SECO, PROCEDER À LIXAGEM DA SUPERFÍCIE PARA DESFAZER AS IMPERFEIÇÕES (LIXA GRÃO 180/220). NESTA OPERAÇÃO DE LIXAGEM EVITAR A INALAÇÃO DO PÓ RESULTANTE. ACONSELHA-SE O USO DE MÁSCARA, LUVAS E ÓCULOS DE PROTEÇÃO.
APLICAR UM PRIMÁRIO REGULADOR E PROCEDER À PINTURA FINAL.
EFETUAR A LIMPEZA DAS FERRAMENTAS COM ÁGUA.

DADOS TÉCNICOS

APLICAÇÃO: INTERIORES/EXTERIORES
CONSISTÊNCIA: PASTA
COR: BRANCA
ODOR: LIMÃO
PH: 7,5
PESO VOLÚMICO DA PASTA FRESCA: 1,70KG/DM³
DILUIÇÃO: PRONTA APLICAR
GRANULOMETRIA: CORTE SUPERIOR: <100µm
Dm ----- 14 µm
TEXTURA: LISA
TEOR DE COV: VALOR LIMITE DA UE PARA ESTE PRODUTO (CAT. A/I) 140g/l (2010). ESTA MISTURA CONTÉM NO MÁXIMO 3,0 GR/L
RESÍDUO SÓLIDO: 77%
TEMPO DE SECAGEM (CAMADA = 1 MM DE ESPESSURA X 20°C X 60% HR):
TEMPO DE SECAGEM AO TACTO: 60 MIN.
TEMPO PARA AFAGAMENTO/LIXAGEM: 4 HORAS
TEMPO DE ESPERA PARA PINTURA: 24 HORAS
ESPESSURA MÁX. DA CAMADA: ≤ 2 MM
CONSUMO (KG DE PASTA POR M² E 1 MM ESPESSURA): 1,90KG/(M² X 1MM ESPESSURA)
CONDIÇÕES AMBIENTAIS DE APLICAÇÃO:
TEMPERATURA AMBIENTE: 5°C A 30°C
HUMIDADE RELATIVA DO AR: INFERIOR A 80%
LIMPEZA: ÁGUA
EMBALAGENS:
CAIXA DE 8 UNIDADES DE 1,5KG; BALDE DE 5KG; BALDE DE 25KG
PALETES: EUROPALETE COM:
BALDE DE 5KG = 96 UNIDADES = 480KG
BALDE DE 25KG = 24 UNIDADES = 600KG
CONSERVAÇÃO: 1 ANO EM EMBALAGEM ORIGINAL, FECHADA AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.



FICHA TÉCNICA



PRIMETEK EXT

MASSA EM PASTA PRONTO A UTILIZAR DE CAPA FINA, PARA PAREDES INTERIORES/EXTERIORES. TEXTURA LISA

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO AS NORMAS APLICÁVEIS

IDENTIFICAÇÃO / ESTADO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO:

IDENTIFICAÇÃO: PRIMETEK EXT

ESTADO: CONFORME DESCRITO NO ITEM **COMPOSIÇÃO**

UTILIZAÇÃO: CONFORME DESCRITO NO ITEM **CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO/UTILIZAÇÃO**

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO A NORMA EN15824 – ESPECIFICAÇÕES PARA REBOCOS EXTERIORES E INTERIORES COM BASE EM LIGANTES ORGÂNICOS: CONFORME A MARCAÇÃO CE DESTA FICHA TÉCNICA.

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO A NORMA EN16566 – TINTAS E VERNIZES- REBOCOS DE PINTURA PARA TRABALHOS INTERIORES E/OU EXTERIORES – ADAPTAÇÃO DOS REBOCOS DE PINTURA ÀS NORMAS EUROPEIAS:

EN16566	G0 S1 V2 W2 A0 C0 R0	ADERÊNCIA ≥ 0,6 MPa
---------	----------------------	---------------------

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO AFNOR:

AFNOR NFT 30-608 FAMÍLIA III, CLASSE 2

DADOS DE MARCAÇÃO CE



PRODUTO: PRIMETEK EXT

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: BALDE DE 1,5 KG - PAS04012; CAIXA DE 8 UNIDADES DE 1,5KG - PAS04013; BALDE DE 5KG - PAS04006; BALDE DE 25Kg - PAS04007

UTILIZAÇÃO: MASSA EM PASTA PRONTA A UTILIZAR, DE CAPA FINA, PARA EFECTUAR O REVESTIMENTO/REGULARIZAÇÃO E REPARAÇÃO DE PAREDES E TECTOS INTERIORES E EXTERIORES. TEXTURA LISA. APLICAÇÃO MANUAL. TIPOLOGIA: REBOCO DE LIGANTES ORGÂNICOS E CARGAS MINERAIS EM DISPERSÃO AQUOSA.

Norma de Referência: EN 15824:2017

Sistema de Avaliação: 4

Declaração de Desempenho Nº: PQ08_02

PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.
ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS, 3780-244 AGUIM - ANADIA
(PORTUGAL)

CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 15824:2017
ADERÊNCIA	≥ 0,6 MPa	EN 1542
ABSORÇÃO DE ÁGUA	W2	EN 1062-3
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	V2	EN ISO 7783-2
CONDUTIVIDADE TÉRMICA	0,47 / 0,54 W/M²K	EN 1745:2002 TABELA A12
REAÇÃO AO FOGO	CLASSE C	EN 15824

LIBERTAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS – CONSULTAR FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS.
É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
Zona Industrial das Almas das Domingas
3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)
Tel. +351 231 516 371
Tlm. +351 918 454 651
Fax. +351 231 516 381
info@primefix.pt
www.primefix.pt