

PRIMEPLASTER-CAL HPF

REBOCO DE CAL HIDRÁULICA FLUÍDA PARA A REALIZAÇÃO DO CHAPISCO / ANCORAGEM / CONSOLIDAÇÃO POR PROJEÇÃO.

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

REB01177

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE REBOCO DE CAL HIDRÁULICA, PARA A REALIZAÇÃO DE CHAPISCO/ANCORAGEM/CONSOLIDAÇÃO, CLASSIFICAÇÃO: **GP CS III Wc0 ARGAMASSA FLUIDA**, PARA A PREPARAÇÃO DE SUPORTES ANTIGOS DE PEDRA E CAL. APLICAÇÃO À PISTOLA/MÁQUINA PROJETER. GRANULOMETRIA ≤ 1,5 MM. COR BEGE.



APLICAÇÃO EM INTERIORES/EXTERIORES



ARGAMASSA PRONTA



PROJEÇÃO À MÁQUINA



CHAPISCO / ANCORAGEM / CONSOLIDAÇÃO



APLICAÇÃO FLUIDA



ARGAMASSA DE REABILITAÇÃO

PROPRIEDADES

- ARGAMASSA DE CHAPISCO FLUÍDA PARA PROJEÇÃO MECÂNICA. PERMITE ATINGIR TODA A SUPERFÍCIE EM CONTÍNUO, INCLUSIVE REENTRANCIAS, RELEVOS E PANOS IRREGULARES DEVIDO À REMOÇÃO (PICAGEM) DO REBOCO ANTIGO.
- CONSOLIDA A SUPERFÍCIE EM TODAS AS DIREÇÕES E PREPARA O SUPORTE PARA RECEBER REBOCOS DE CAL.
- PERMITE UMA ANCORAGEM EFICIENTE DE OUTROS REBOCOS DE ENCHIMENTO/FINALIZAÇÃO.
- COMPATÍVEL COM REBOCOS ANTIGOS DE PEDRA E CAL.

COMPOSIÇÃO

COMPOSTO POR CAL HIDRÁULICA, CARGAS MINERAIS E ADJUVANTES ESPECÍFICOS.

SUPORTE

EDIFÍCIOS ANTIGOS DE FACHADAS DE PEDRA À VISTA, JUNTAS DE PEDRA EM CONSTRUÇÃO CONTEMPORÂNEA, ADOBE, TAIPA, SUPORTES ANTIGOS DE UM MODO GERAL.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE E EM CASOS DE DUREZA DUVIDOSA, EROÇÃO E MATERIAIS SOLTOS, PROCEDER À PICAGEM DO MESMO;
- APÓS A REMOÇÃO DO REVESTIMENTO DANIFICADO É ACONSELHÁVEL EFECTUAR UM LAVAGEM COM MÁQUINA DE BAIXA PRESSÃO PARA REMOÇÃO DE SAIS E POEIRAS. DEIXAR SECAR;
- GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS, DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS;
- VERIFICAR O BOM ESTADO DO SUPORTE: PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS;
- ANALISAR A ABSORÇÃO DO SUPORTE E EM SUPERFÍCIES DE GRANDE ABSORÇÃO E/OU TEMPO QUENTE OU VENTOSO, HUMEDECER PREVIAMENTE;
- EVITAR A APLICAÇÃO DE REBOCO SOBRE PAREDES QUENTES OU ENCHARCADAS DE ÁGUA;
- EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (POR EX.: PEDRA/TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇA DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX.: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL;
- ANULAR POSSÍVEIS INFILTRAÇÕES DE ÁGUA PELOS BEIRADOS, DESCARGAS DE ÁGUA, CALEIRAS, RUFOS E TELHADOS;
- MINIMIZAR A HUMIDADE ASCENDENTE DAS PAREDES, ATUANDO SOBRE AS FONTES DE HUMIDADE ADJACENTES.
- VERTICALIDADE DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 15 mm EM 3 m DE ALTITUDE (CONTROLO COM O FIO DE PRUMO);
- PLANIMETRIA DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 6 mm EM 2 m DE LONGITUDE (CONTROLO COM A RÉGUA DE 2 m).

PRIMEPLASTER-CAL HPF

REBOCO DE CAL HIDRÁULICA FLUÍDA PARA A REALIZAÇÃO DO CHAPISCO /ANCORAGEM / CONSOLIDAÇÃO POR PROJECCÃO.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- EVITAR A APLICAÇÃO DA ARGAMASSA DE CHAPISCO NA PRESENÇA DE TEMPO FRIO (TEMPERATURAS ABAIXO DE 5 °C), TEMPO QUENTE E SOL INTENSO (TEMPERATURAS ACIMA DE 30 °C) E VENTO FORTE;
- OS PONTOS DE CHAPISCO DEVERÃO TER UM MÍNIMO DE 3 A 5 mm DE ALTURA PARA GARANTIR UMA BOA ANCORAGEM DO EMBOÇO OU DO REBOCO, SENDO APLICADA NUMA ÚNICA CAMADA, TENDO O CUIDADO DE EFECTUAR A COBERTURA TOTAL DO SUPORTE;
- NÃO ADICIONE ÁGUA EM EXCESSO, POIS PODERÁ PROVOCAR O APARECIMENTO DE FISSURAS E DIMINUIR A SUA RESISTÊNCIA;
- EM DIAS QUENTES, COM VENTO E BAIXA HUMIDADE RELATIVA DO AR, PROCEDER AO HUMEDECIMENTO SUPERFICIAL DO SUPORTE ANTES DA APLICAÇÃO E 2 HORAS APÓS A PROJECCÃO, VOLTAR A HUMEDECER PARA PROMOVER A HIDRATAÇÃO DO REBOCO;
- A APLICAÇÃO DO EMBOÇO OU DA ARGAMASSA DE REBOCO SEGUINTE, DEVERÁ SER EXECUTADA SOMENTE APÓS O ENDURECIMENTO DO PRIMEPLASTER HPF.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- AMASSAR PRIMEPLASTER-CAL HPF COM APROXIMADAMENTE 5,3 LITROS DE ÁGUA (POR SACO DE 25 Kg) MANUALMENTE OU COM UM BATEDOR ELECTRICO LENTO, ATÉ OBTER UMA MASSA HOMOGÉNEA, DILUÍDA E SEM GRUMOS;
- UTILIZAR ÁGUA ISENTA DE IMPUREZAS;
- A ADIÇÃO DE OUTROS PRODUTOS PODE COMPROMETER AS CARACTERÍSTICAS DA ARGAMASSA;
- APLICAR MECANICAMENTE (PISTOLA DE COPO OU MÁQUINA DE PROJETER) COM UMA ABRANGÊNCIA CONTÍNUA, DE BAIXO PARA CIMA;
- AO UTILIZAR A MISTURA EM PROJECCÃO MECÂNICA, O CONTROLO DA ADIÇÃO DE ÁGUA É DE ACORDO COM A MÍNIMA QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA GARANTIR UMA BOA TRABALHABILIDADE;
- A APLICAÇÃO DA ARGAMASSA DE REBOCO SEGUINTE, DEVERÁ SER EXECUTADA NO MÍNIMO 72 HORAS APÓS A APLICAÇÃO DO CHAPISCO.

DADOS TÉCNICOS

APRESENTAÇÃO DA ARGAMASSA: PÓ SECO.

GRANULOMETRIA: $\leq 1,5$ mm

APLICAÇÃO: INTERIOR/EXTERIOR

COR: BEGE

TEMPERATURA PARA A APLICAÇÃO: 5 °C A 30 °C

PH: 13

PESO ESPECÍFICO APARENTE DO PÓ: 1,50 Kg/dm³

PESO VOLÚMICO DA ARGAMASSA FRESCA: 1,80 Kg/m³

PESO VOLÚMICO DA ARGAMASSA ENDURECIDA: 1400 Kg/m³

TEMPO DE REPOUSO APÓS MISTURA: 5 MIN.

TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA MASSA: 30 MIN.

ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA: 3 cm

ESPESSURA MÁXIMA DA CAMADA: 1 cm

ESPESSURA MÁXIMA FINAL: 1 cm

TEMPO DE ESPERA PARA APLICAÇÃO DO REBOCO SEGUINTE: MIN. 72 HORAS

RENDIMENTO: 6,1 Kg PÓ/(m² x 4mm DE ESPESSURA)

LIMPEZA: UTILIZAR ÁGUA

EMBALAGEM: SACOS DE PAPEL DE 25 KG; PALETE DE 1400 KG (56 UNIDADES)

CONSERVAÇÃO: 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.

PRIMEPLASTER-CAL HPF

REBOCO DE CAL HIDRÁULICA FLUÍDA PARA A REALIZAÇÃO DO CHAPISCO /ANCORAGEM / CONSOLIDAÇÃO POR PROJECÇÃO.

DADOS DE MARCAÇÃO CE

 13		PRODUTO: PRIMEPLASTER-CAL HPF CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: REB01177 UTILIZAÇÃO: ARGAMASSA DE REBOCO DE CAL HIDRÁULICA FLUÍDA PARA A REALIZAÇÃO DE CHAPISCO, ANCORAGEM E CONSOLIDAÇÃO DE SUPORTES, POR PROJECÇÃO.		
NORMA DE REFERÊNCIA: EN 998-1:2016 SISTEMA DE AVALIAÇÃO: 4 DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº: PQ01_63				
PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA. ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS 3780-244 AGUIM ANADIA - PORTUGAL				
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS		DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2016	
REACÇÃO AO FOGO		CLASSE A1	MÉTODOS DE ENSAIO	
ADERÊNCIA		$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ -FP:B		DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO		CS III		EN 1015-12
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE		Wc0		EN 1015-11
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA, μ		$\mu \leq 5/20$		EN 1015-18
CONDUTIVIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)		0,47 W/m°K		EN 1745:2012 (TAB A12) EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
DURABILIDADE		VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS		
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.				

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
 Zona Industrial das Almas das Domingas
 3780-244 Aguim
 Anadia - Portugal
 Tel. +351 231 516 371
 Tlm. +351 918 454 651
 Fax. +351 231 516 381
 info@primefix.pt
 www.primefix.pt